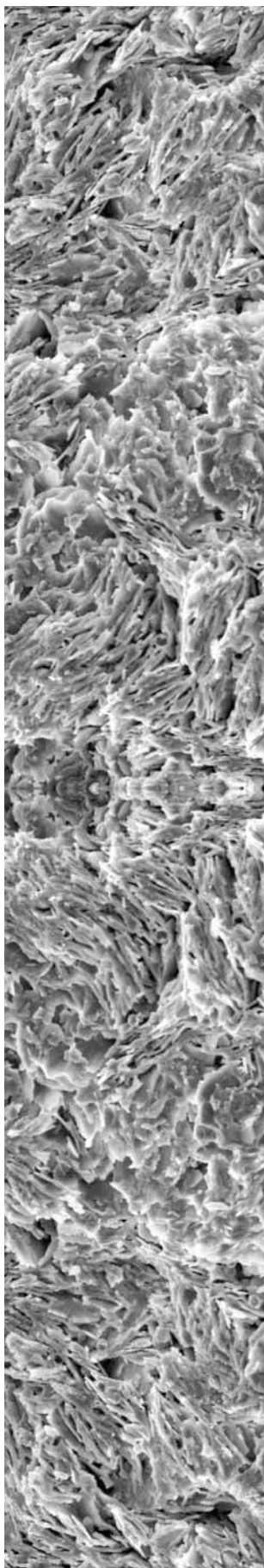


Глава 28

НАГРУДНЫЙ ЗНАК «ЗА ЎКЛАД У РАЗВІЦЦЁ ПАРАШКОВАЙ МЕТАЛУРГІІ»

А.Ф. ИЛЬЮЩЕНКО, Е.Е. ПЕТЮШИК,
А.В. КУХАРЕВ, В.В. ПОЛИКАРПОВ



В преддверии 50-летия порошковой металлургии Беларуси Государственным научно-производственным объединением порошковой металлургии учрежден Нагрудный знак «За ўклад у развіццё парашковай металургіі» в ознаменование заслуг отечественных ученых и производственников, а также зарубежных коллег в развитии фундаментальных и прикладных научных исследований и разработок в области порошковой металлургии, внедрении результатов разработок в производство, в укреплении международных научно-технических и производственных связей, в подготовке специалистов для порошковой металлургии (приказ по ГНПО ПМ № 78 от 29.06.2010 г.). Нагрудный знак включен в Государственный реестр Геральдического совета при Президенте Республики Беларусь (Протокол от 10.06.2010. № 3 (45)).

Нагрудный знак «За ўклад у развіццё парашковай металургіі» служит знаком признания заслуг ученых и производственников перед наукой и обществом.

Нагрудным знаком награждаются:

- руководители и специалисты организаций Государственного научно-производственного объединения порошковой металлургии (ГНПО ПМ), других организаций Республики Беларусь, внесшие значительный личный вклад в научные исследования и разработки в области порошковой металлургии, за содействие в расширении внедрения технологий и материалов порошковой металлургии в отраслях промышленности, за создание и развитие производств порошковой металлургии;

- граждане других государств, оказавшие значимое влияние на развитие и углубление международного научно-технического и производственного сотрудничества в области порошковой металлургии и расширение использования продукции порошковой металлургии в различных отраслях народного хозяйства.

Награждение нагрудным знаком производится на основании Постановления Совета ГНПО порошковой металлургии. Решение о награждении нагрудным знаком оформляется приказом генерального директора Государственного научно-производственного объединения порошковой металлургии/

Нагрудный знак и удостоверение к нему вручаются награждаемому генеральным директором ГНПО порошковой металлургии или от его имени заместителями генерального директора в торжественной обстановке. Нагрудный знак носится на правой стороне груди после орденов и медалей, а при их отсутствии – на их месте.

О награждении нагрудным знаком производится запись в трудовой книжке награжденного.

Лица, награжденные нагрудным знаком «За ўклад у развіццё парашковай металургіі» – сотрудники организаций ГНПО ПМ, поощряются денежной премией из средств организаций, в которых они работают. Размер суммы денежной премии определяется руководством организации.

Нагрудный знак «За ўклад у развіццё парашковай металургіі» изготавливается из порошка на основе меди с золочением (рис. 1).

Нагрудный знак имеет форму круга диаметром 32 мм, толщиной 3 мм. Изображения на нагрудном знаке формируются с применением барельефов на матовом или полированном фоне. На лицевой стороне нагрудного знака расположены: композиция, символизирующая собой объединение порошковой металлургии, состоящая из стилизованных букв «П» и «М» и условного изображения пресс-формы, состоящего из равнобедренного треугольника, в центре которого размещен символ земного шара. Над ними по окружности надпись заглавными буквами: «ЗА ЎКЛАД У РАЗВІЦЦЁ ПАРАШКОВАЙ МЕТАЛУРГІІ». Нижний сегмент нагрудного знака занимает барельефное изображение двух лавровых ветвей.

На оборотной стороне нагрудного знака в центре размещен контур карты Республики Беларусь, где звездочками отмечены города, в которых находятся организации Государственного научно-производственного объединения порошковой металлургии, обрамленный надписью заглавными буквами: «ДЗЯРЖАЎНАЕ НАВУКОВА-ВЫТВОРЧАЕ АБ'ЯДНАННЕ ПАРАШКОВАЙ МЕТАЛУРГІІ», в нижней части – гравировка номера нагрудного знака.



Рис. 1. Внешний вид нагрудного знака «За ўклад у развіццё парашковай металургіі»

Все изображения и надписи на нагрудном знаке рельефные, фон полированный. Лицевая сторона нагрудного знака имеет мелкий выступающий рельеф, имитирующий порошок. По окружности окаймление бортиком.

Основная часть нагрудного знака при помощи ушка и промежуточного звена соединяется с прямоугольной колодкой шириной 25 мм, высотой 15 мм, толщиной 3 мм. Колодка обтянута синей муаровой лентой с двумя узкими горизонтальными серебристыми полосами по верхней и нижней стороне. Ширина каждой полоски 1 мм.

Краткая биография и информация о деятельности награжденного Нагрудным знаком публикуется в Республиканском межведомственном сборнике научных трудов «Порошковая металлургия».